

# C(€)-LEISTUNGSERKLÄRUNG

im Sinne der Bauprodukte-Verordnung (EU) Nr.305/2011

1. **Kenncode des Produktes:** Betonflachstahlanker 89710, 89711, 89712, 89715, 89716, 89717
2. **Serien-/Chargennummer:** Siehe Etikett
3. **Verwendungszweck:** Dreidimensionale Holzverbinder für Holzbauwerke, gem. Leitlinie ETAG 015
4. **Hersteller:** Gutzeit GmbH & Co., Rudolf-Diesel-Str.1, 58730 Fröndenberg
5. **Bewertungssystem der Leistungsbeständigkeit:** 2+
6. **Notifizierte Stelle:** Karlsruher Institut für Technologie (KIT)  
Baumeister-Platz 1, 76131 Karlsruhe  
NB-Nr. 0769  
Zertifikat Nr. 0769-CPR-6143/01
7. **Referenzdokument:** ETA-09-0132
8. **Erklärte Leistungen:**



Wesentliche Merkmale	Leistung	ETAG
Mechanische Festigkeit	ETA-09-0132	ETAG 015:2002
Brandverhalten Feuerbeständigkeit	Euroclass A1 KLE	ETA Abschn. 2.2, EN 13501-1 ---
Hygiene, Gesundheit, Umweltschutz	Keine Gefahrstoffe	ETA, Abschnitt 2.3
Werkstoff	Bandstahl S250GD	EN 10346:2009
Korrosionsschutz / Dauerhaftigkeit	Stahl, feuerverzinkt, ≥ 275g/m <sup>2</sup>	EN 10346:2009 ETA Abschn.1 und Anhang A

## 9. Erklärung:

Das Produkt entspricht der o.a. erklärten Leistung nach Punkt 8. Verantwortlich für die Erstellung der Leistungserklärung ist allein der Hersteller gem. Nr.4



D. Tewes, Geschäftsführer

Fröndenberg, 03.11.2014

## Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**0769 – CPR – 6143/01**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

**Gutzeit Hold Downs**  
**type 89710, 89711, 89712, 89715, 89716, 89717**

Three-dimensional nailing plate  
(timber-to-timber/timber-to-concrete angle bracket)

hergestellt durch

**Gutzeit Verbindungssysteme GmbH & Co.**

Rudolf-Diesel-Straße 1, 58730 Fröndenberg, Industriegebiet, Deutschland

im Herstellwerk

**Gutzeit Verbindungssysteme GmbH & Co.**

Rudolf-Diesel-Straße 1, 58730 Fröndenberg, Industriegebiet, Deutschland

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben in der ETA

**ETA-09/0132**

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen  
Anforderungen erfüllt.**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 27. Oktober 2014 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

Karlsruhe, 27. Oktober 2014



Leiter der Zertifizierungsstelle



Univ.-Prof. Dr.-Ing. H. J. Blaß